

检测报告

TEST REPORT

报告编号 5664GW₁070032
REPORT NO. _____

产品名称 尼龙球阀
NAME OF PRODUCT _____

委托单位 玉环环河塑业有限公司
NAME OF CLIENT _____

受检单位 /
SAMPLE(S) FROM _____

检测类别 委托检测
TEST CATEGORY _____

浙江省阀门水暖产品质量检验中心

Zhejiang Quality Test Center of Valve and Water-heating Product



声 明

- 1、本报告无检测、审核人签字（或签章）和批准人签字，或涂改，或未盖本机构红色检测专用章无效。
- 2、对委托检测结果有异议的，自收到检测结果报告之日起十五日内，向检测单位提出，逾期不予受理。
- 3、对监督结果有异议的，可以自收到检测结果报告之日起十五日内，以书面形式向委托监督检验的行政机关或者其上级主管机关申请复检，逾期将被视为放弃复检权利。
- 4、一般情况下，委托类检测结果仅对所检样品有效。
- 5、检测结果中“—”表示“不适用”，“/”表示“未检测”。
- 6、本报告各页均为报告不可分割之部分，使用者单独抽出某页导致误解或用于其它用途及由此造成的后果，本机构不负相应的法律责任。

DECLARATION

1. The report will be deemed invalid if one of the following happens: there are no signatures (or stamps) of the inspector/verifier and certifier, without the red special inspection stamp of our organization; the report is altered.
2. If there is any dissent of the test report, the entrusting party should notify the inspection organization within 15 days from the day got the report, and later will not be accepted.
3. If there is any dissent of the supervising result upon the test report, the entrusting party can apply to the entrusted supervising and test administration or its higher-level competent authority for recheck within 15 days from the day got the report, or is deemed as giving up the recheck right.
4. Generally, the test result is only valid for the tested sample.
5. In test result item, “—” represents not applicable, and “/” represents untested.
6. Each page of the report is an integral part of the report. Our organization will not be responsible for any misleading or other results caused by using separate page(s) of the report.

地址：中国浙江省玉环县珠港镇石井1号工业区

Add: Shijing No.1 Industry Area, Zhugang Township,
Yuhuan County, ZheJiang, China

邮编：317600

Postalcode: 317600

电话：+86-576-7233222、7233216、7233220

Tel: +86-576-7233222、7233216、7233220

传真：+86-576-7233222、7223046

Fax: +86-576-7233222、7223046

电子邮箱：yh12365@mail.tzptt.zj.cn

E-mail: yh12365@mail.tzptt.zj.cn

浙江省阀门水暖产品质量检验中心

Zhejiang Quality Test Center of Valve and Water-heating Product

检测报告


Test Report

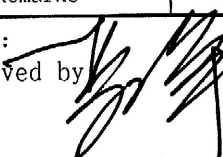
报告编号: 5664GW070032

共 3 页第 1 页

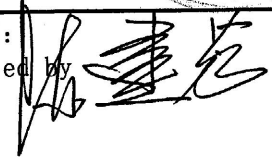
(Report No.)


(page)

样品名称 Product	尼龙球阀	商 标 Trademark	—
型号规格 Model	DN15 PN10	样品等级 Grade	—
生产日期 Date of Manufacture	—	批号或编号 Serial No.	—
委托单位 Name of Client	名称: 玉环环河塑业有限公司 Name:	受检单位 Sample(s) from	—
	联系电话: 0576-87213217 Telephone:	生产单位 Manufacturer	—
	地址: 玉环县城关玉兴东路 58 Address: 号	检测类别 Test Category	委托检测
抽样日期 Sampling Date	—	收样数量 Receiving Number of Sample(s)	3 台
抽样者 Sampling Organization	—	收样日期 Receiving Date of Sample(s)	2007 年 06 月 15 日
抽样基数 Number of Samples	—	抽样地点 Sample Location	该企业成品仓库
抽样数量 Number of Sample(s) for Inspection	—	检测地点 Test Location	浙江省阀门水暖产品质量检验中心
送样者 Sample(s) Deliverer	玉环环河塑业有限公司	检测日期 Test Date	2007 年 06 月 20 日
检测依据 Test Requirements	GB/T 8464—1998 《水暖用内螺纹连接阀门》		
检测项目 Test Item(s)	见第 2、3 页		
主要仪器设备 Main instruments	球阀性能试验机 (SB-102)、超声波测厚仪 (SB-42)		
样品状况描述 Description and Condition of Sample(s)	样品外观完好, 无明显损伤, 适合检测。		
检测结论 Test Summary	<p>依据国家标准 GB/T 8464—1998 《水暖用内螺纹连接阀门》对所抽样品进行检测, 所检结果见报告第 2、3 页。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">  <p>批准日期: 2007 年 6 月 20 日 Date of Approval</p> </div>		
备注 Remarks			

批准: 
Approved by

职务: 
Title

审核: 
Verified by

编制: 
Compose

序号	检测项目名称	技术要求	样品号	检测结果	单项判定
01	外观质量	表面不应有砂眼、裂纹、疏松、非金属夹杂等缺陷;漆层应附着牢固、色泽均匀,不应有明显的流漆、气泡、露底等缺陷;铜制阀门表面应进行抛丸处理。	1	符合	合格
			2	符合	
			3	符合	
02	装配质量	内螺纹连接阀门启、闭应灵活,无卡阻。	1	符合	合格
			2	符合	
			3	符合	
03	闸板位置	闸阀全开时,闸板不得留于阀体通道内;关闭时闸板密封面中心线应高于阀体密封面中心线;闸板密封面下边缘应高于阀体密封面下边缘。	1	—	/
			2	—	
			3	—	
04	密封性能试验	0.6MPa 气压,持续 15s 无可见渗漏。	1	—	合格
			2	—	
			3	—	
		1.1 MPa 静水压,持续 15 s,最大允许泄漏量 0 (mm ³)。	1	无渗漏	
			2	无渗漏	
			3	无渗漏	
05	壳体试验	1.5 MPa 静水压,持续 15 s,承压壁及阀体与阀盖联结处不得有可见渗漏,壳体不应有结构损伤。	1	无渗漏、无损伤	合格
			2	无渗漏、无损伤	
			3	无渗漏、无损伤	
06	表面粗糙度	球阀、止回阀密封面粗糙度 Ra 不大于 0.8 μm; 闸阀、截止阀密封面粗糙度 Ra 不大于 1.6 μm; 阀杆与填料接触部分的表面粗糙度 Ra 不大于 3.2 μm。	1	—	/
			2	—	
			3	—	
07	旋向	闸阀、球阀、截止阀的手轮或手柄顺时针方向旋转为关,反之为开。球阀手柄方向应与球体通孔方向一致。	1	符合	合格
			2	符合	
			3	符合	

序号	检测项目名称	技术要求	样品号	检测结果	单项判定
08	管螺纹表面质量	管螺纹表面粗糙度 Ra 不大于 $6.3\mu\text{m}$; 不得有凹痕、断牙等明显缺陷。	1	符合	合格
			2	符合	
			3	符合	
09	连接尺寸 L (mm)	60 ± 2	1	58.2	合格
			2	58.0	
			3	58.3	
10	阀体最小壁厚 (mm)	/	1	4.2	/
			2	4.3	
			3	4.2	
11	螺纹有效长度 (mm)	$l \geq 9.5$	1	12.5	合格
			2	12.8	
			3	12.7	
12	螺纹精度	两端螺纹尺寸和精度应按 GB7307 和 GB7306 的规定	1	符合	合格
			2	符合	
			3	符合	
	以下空白				